

# RINV-OP64

## RINVIO ANGOLARE FLANGIATO ANGULAR FLANGED GEARBOX WINKELGETRIEB MIT FLANSCH



Il RINV-OP64 è un rinvio angolare flangiato che, abbinato ad un indicatore di posizione tipo "OP3", permette di eseguire una regolazione visualizzata, angolare o lineare, anche quando l'albero è in posizione poco agevole.

- Svariate possibilità di visualizzazione e di attacco.
- Sono realizzati nei rapporti: 1:1 - 1:2 in riduzione - 2:1 in moltiplica
- Massima coppia in uscita 3Nm.
- Corpo in alluminio, anodizzato. Alberi in acciaio, ingranaggi conici in acciaio con indurimento superficiale (Pronox).
- Minimo gioco angolare, minimo gioco assiale.
- Il movimento è su cuscinetti a sfere a tenuta stagna.
- Peso gr. 300.

- Per i carichi e i rendimenti vedi "rinvio 66/4" a pag. 24 di questo catalogo

*The RINV-OP64 is a flanged angular gearbox that, combined with a position indicator type "OP3" allows to carry out a visualized adjustment, angular or linear, even if the shaft is in an uncomfortable position.*

- Several orientations and connection possibilities.
- Available with ratios: 1:1 - 1:2 reduction - 2:1 multiplication.
- Maximum output torque 3Nm.
- Aluminium case, anodized. Steel shafts. Steel bevel gears, case-hardened (Pronox).
- Minimum angular backlash, minimum axial backlash.
- Movements on ball-bearings, water-proof.
- Weight 300g.

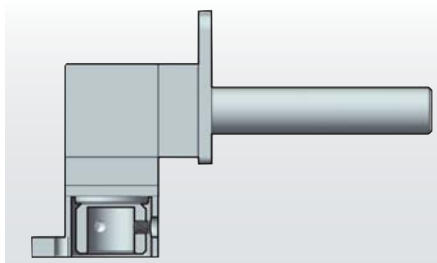
- For the loads and efficiency see "gearbox 66/4" on p. 24 of this catalog

Das RINV-OP64 ist ein Winkelgetrieb mit Flansche das, mit Positionsanzeige Typ "OP3" kombiniert, eine sichtbare linear- oder winkel- Regulierung erlaubt, auch wo die Welle in einer unbequemen Position ist.

- Verschiedene Ansicht und Anschluss Möglichkeiten.
- Lieferbar mit Ratios: 1:1 - 1:2 Untersetzung - 2:1 Übersetzung.
- Max. Ausgangsdrehmoment 3Nm.
- Druckgussgehäuse eloxiert. Stahlwellen, Pronox gehärtete Kegelradgetriebe aus Stahl.
- Minimales Winkel- und Axialspiel.
- Kugelgelagert, wasserdicht.
- Gewicht gr. 300.

- Für die Belastungen und Leistungen sehe "Winkelgetrieb 66/4" auf S. 24 dieses Katalog

### RAFFIGURAZIONE DEI RAPPORTI DI RIDUZIONE E MOLTIPLICA - REPRESENTATION OF REDUCTION AND MULTIPLYING RATIOS - DARSTELLUNG VON UNTERSETZUNG UND ÜBERSETZUNG



Albero lato indicatore  
Shaft on indicator side  
Welle an Positionsanzeigenseite **n2**

Albero lato macchina  
Shaft on machine side  
Welle an Maschinenseite **n1**

#### Esempio - Example - Beispiel

1:2 in riduzione - *in reducing* - in Reduktion:

**n1** = 10 RPM

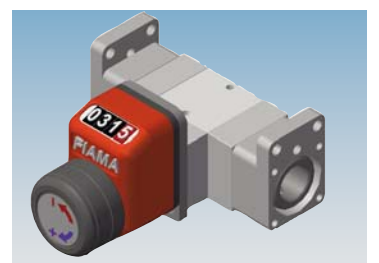
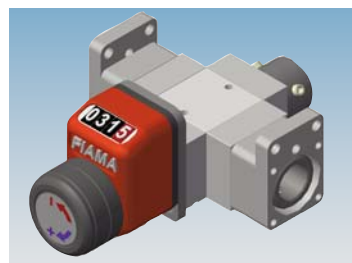
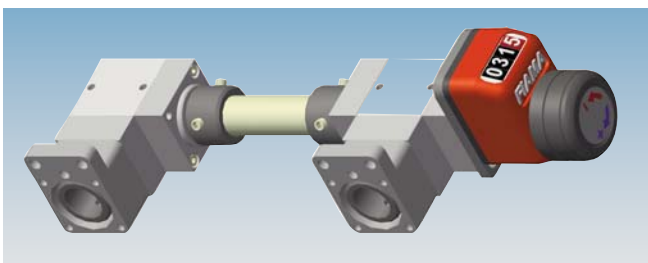
**n2** = 5 RPM

2:1 in moltiplica - *in multiplying* - multipliziert:

**n1** = 5 RPM

**n2** = 10 RPM

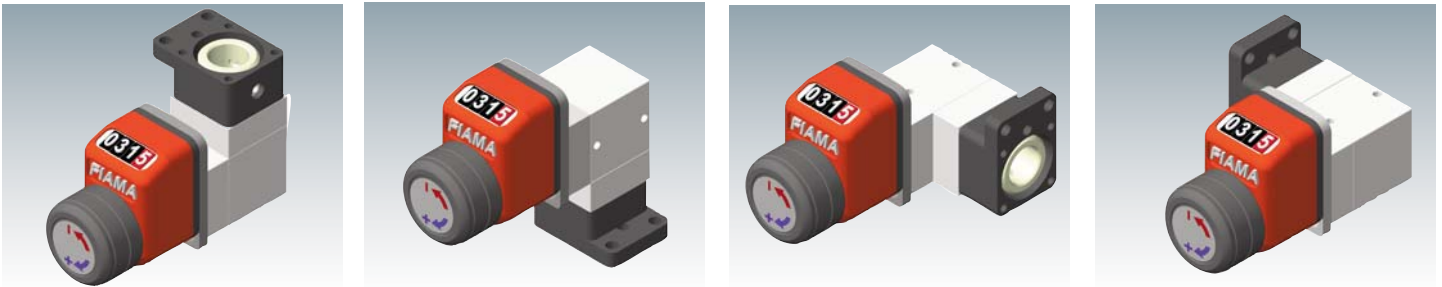
### ESEMPI DI APPLICAZIONE - APPLICATION EXAMPLES - ANWENDUNGSBEISPIELE



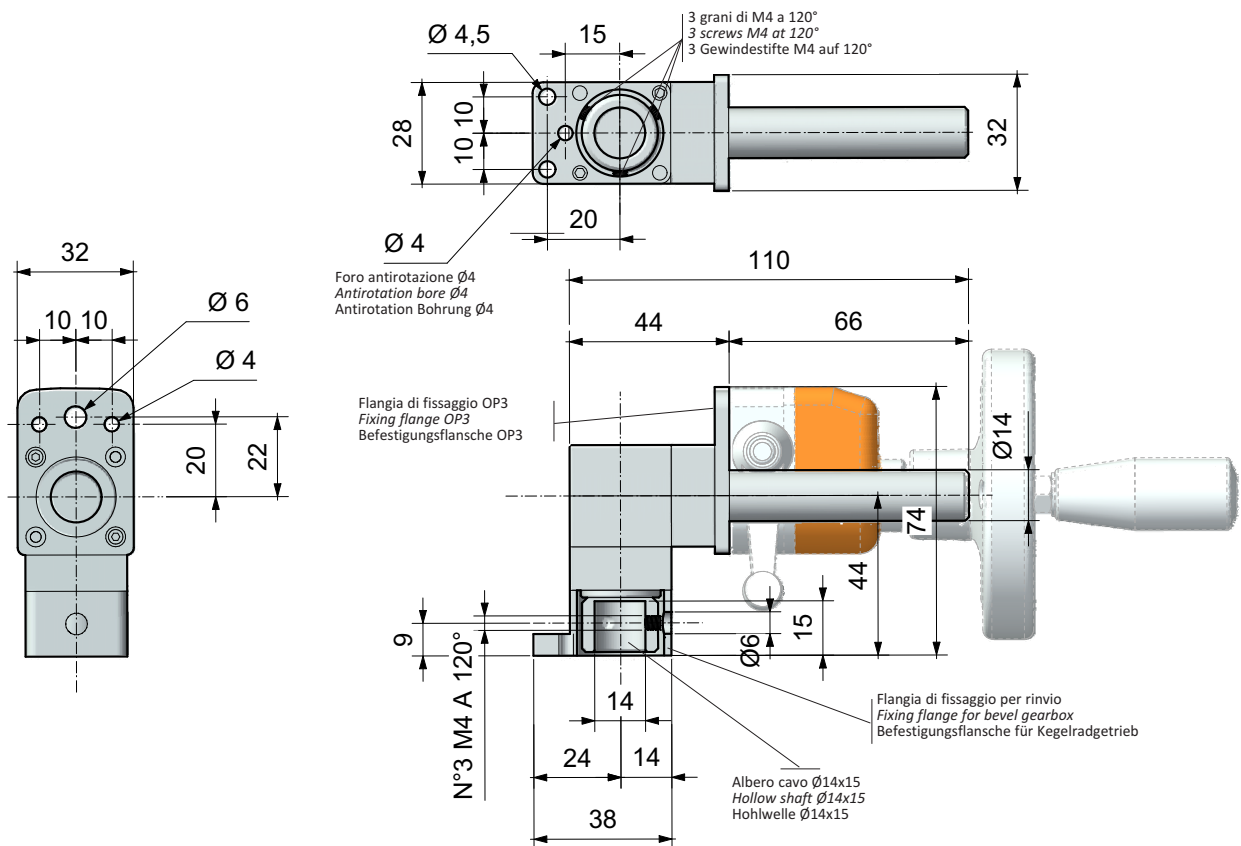
ESEMPI DI POSIZIONI DI MONTAGGIO

EXAMPLES OF MOUNTING POSITIONS

EINBAULAGEN BEISPIELE



DIMENSIONI DI INGOMBRO \* - DIMENSIONS \* - ABMESSUNGEN \*



**MONTAGGIO**

Il RINV-OP viene fornito standard come da **disegno d'ingombro\***. Per cambiare la posizione di montaggio delle due flange (flangia per OP e flangia di fissaggio per RINV-OP), svitare le due viti di fissaggio, ruotare la flangia nella posizione desiderata e fissare le due viti. Per fissare il lato macchina, inserire l'albero nell'albero cavo del RINV-OP, fissare la flangia nella parte fissa della macchina quindi bloccare con i grani di fissaggio attraverso il foro nella flangia.

**ASSEMBLING**

The RINV-OP is supplied standard as per **overall drawing\***. To change the mounting position of the two flanges (flange on OP side and fixing flange on machine side), remove the two fixing screws, turn the flange in desired position, and fix the two screws. To fix the machine side, insert shaft into the hollow shaft of the RINV-OP, fix the flange on fix part of the machine then lock the fixing screws through the bore of the flange.

**MONTAGE**

Das RINV-OP wird Standard wie in **Abmessungszeichnung\*** geliefert. Um die Einbaulage der zwei Flanschen (OP-Flansche und Befestigungsflansche RINV-OP) zu ändern, die zwei Schrauben entfernen, die Flansche in die gewünschte Position drehen und die Schrauben wieder befestigen. Um die Maschinen-Seite zu fixieren, Welle in die Hohlwelle von RINV-OP einführen, Flansche im feststehenden Teil von der Maschine befestigen, dann Festziehen mit Gewindestifte durch die Bohrung in der Flansche.

ESEMPIO DI ORDINAZIONE - PART NR. CONFIGURATION - BESTELLMUSTER:

RINV-OP64

1:1

TIPO - TYPE - TYP

RAPPORTO - RATIO - ÜBERSETZUNG

1:1 - 1:2 - 2:1

- Per la scelta del rinvio, consigliamo di consultare le figure, le tabelle e i dati tecnici riportati nelle "Informazioni generali" di questo catalogo (pag. 16 - 18).
- To choose the most suitable gearbox, we advise to consult the figures, tables, and the technical data shown in the "General Information" of this catalog (p.16 - 18).
- Für eine korrekte Auswahl, empfehlen wir die Figuren, die Tabellen und die Daten, in den "Allgemeine Informationen" dieses Katalogs (S. 16 - 18) nachzuschlagen.